

گروه نگهداری و تعمیرات

تهران، کیلومتر ۸ بزرگراه شهید لشکری صندوق پستی: ۳۵۱-۱۳۸۸۵
تلفن: ۰۵-۴۴۵۲۰۳۵۲ فکس: ۰۳۹۶۰-۴۴۵۰
www.tam.co.ir info@tam.co.ir



معرفی شرکت

تام ایران خودرو در زمینه مهندسی و اجرای طرح‌های عمرانی و صنعتی فعالیت دارد. از بدو تاسیس، این شرکت با تکیه بر دانش سرمایه‌های انسانی خود و انتقال فن آوری‌های نوین و به کارگیری آن توانسته است رشد قابل ملاحظه‌ای در مهندسی و اجرای پروژه‌ها به صورت EPC در حوزه‌های مختلف کسب کند.

مدیریت نوین و پویا، تعهد به ارزش‌های انسانی و شایسته‌سالاری و بومی‌سازی تکنولوژی‌های روز دنیا از جمله دستاوردهای تام است.

گستره خدمات و محصولات شرکت تام در حوزه‌های خودروسازی، اتوماسیون صنعتی، نفت و گاز و پتروشیمی، صنایع ریلی، صنایع معدنی و نیرو و تاسیسات به صورت راهکار جامع می‌باشد.

تاریخچه

- ۷۶-۸۴ کسب و توسعه دانش فنی و انتقال آن، توانایی در حوزه‌های اتوماسیون و خودروسازی
- ۸۴-۸۶ شناسایی بازارهای غیرخودرویی
- ۸۶-۹۰ نفوذ در بازارهای نفت و گاز، ریلی، نیرو و تاسیسات، معدنی، کنترل و ابزار دقیق
- ۹۱-۹۵ تثبیت در بازارهای غیر خودرویی

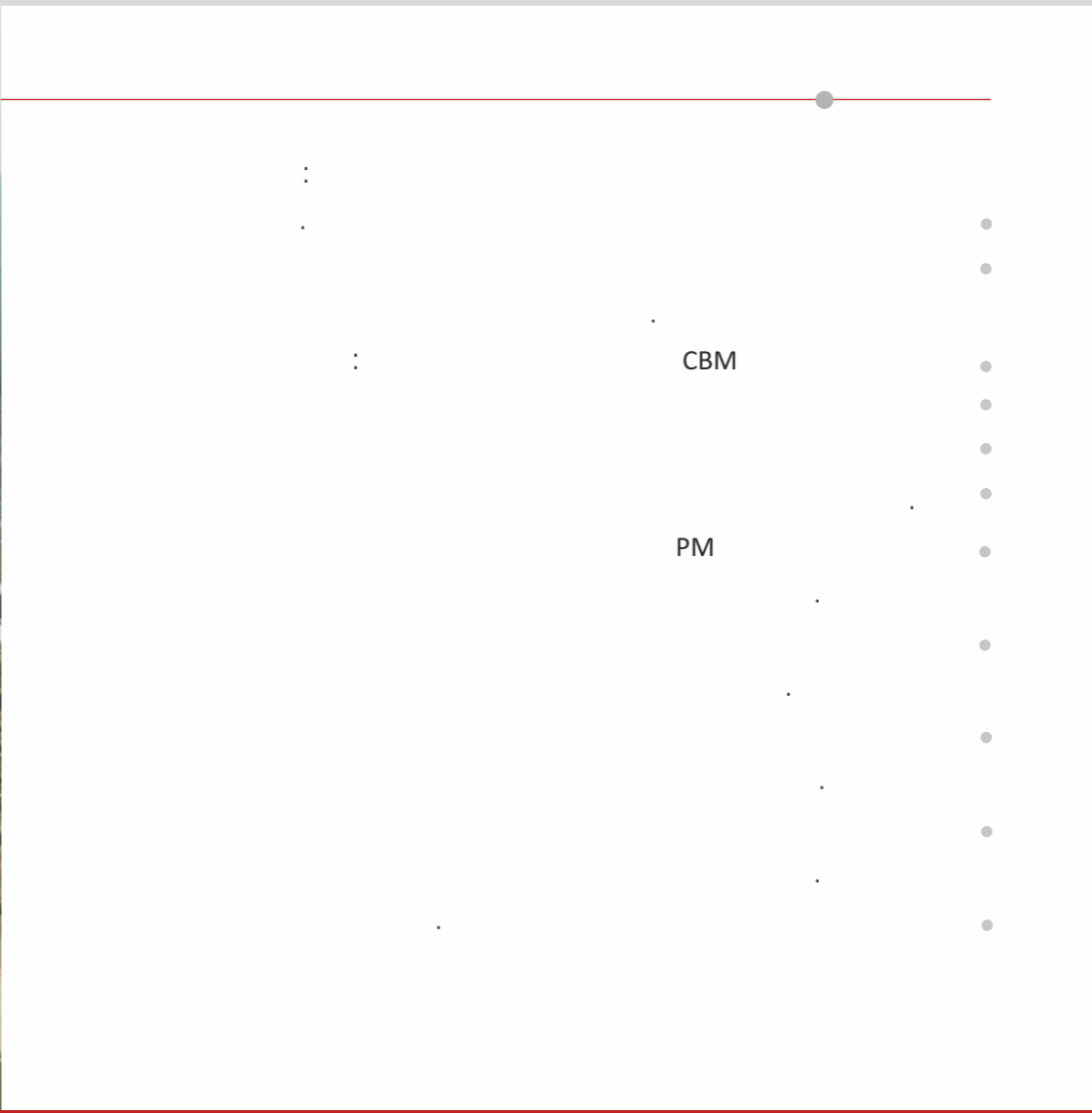




گروه معدنی



گروه معدنی



معرفة

● پروژه احداث کارخانه فولادسازی بردسیر

کارفرما: مجتمع فولاد سیرجان ایرانیان SISCO

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: بردسیر- کرمان

ظرفیت تولید: ۸۰۰،۰۰۰ تن بیلت در سال

تاریخ شروع: ۹۰/۰۷/۰۱

مدت زمان پروژه: ۳۶ ماه

وضعیت کنونی: در حال اجرا

تعریف پروژه:

طرح احداث مجتمع فولاد بردسیر با هدف تولید ۸۰۰،۰۰۰ تن فولاد (بیلت/بلم) با قابلیت شارژ گرم، در سال تعریف شده است. محدوده کار پروژه شامل انجام خدمات مهندسی، تامین کالا، تجهیزات، مواد مصرفی، قطعات یدکی، کارهای ساختمانی، حمل، نصب، تست و راه‌اندازی و خدمات دوره گارانتی می‌باشد. زیرمجموعه های اصلی کارخانه شامل موارد زیر می باشد:

- واحد فولاد سازی شامل کوره‌های قوس الکتریکی و پاتیلی و واحد ریخته‌گری پیوسته
- سیستم تصفیه غبار
- واحد تصفیه و خنک‌کاری آب و اجرای سیستم توزیع آب
- واحد ذخیره و آماده‌سازی قراضه آهن
- پست برق کل مجتمع فولاد و شبکه توزیع برق
- پست برق واحد فولادسازی
- ایستگاه دریافت و تقلیل فشار گاز طبیعی
- واحد توزیع هوای فشرده و سیالات مورد نیاز
- سیستم اعلام و اطفاءحریق



تعریف پروژه:

طرح احداث مجتمع فولاد بافق در نزدیکی معدن سنگ آهن چغارت با هدف تولید ۸۰۰ هزار تن فولاد (بیلت/بلوم) در سال تعریف شده است. محدوده کار پروژه شامل انجام خدمات مهندسی، تامین کالا، تجهیزات، مواد مصرفی، قطعات یدکی، کارهای ساختمانی، حمل، نصب، تست و راه‌اندازی، خدمات دوره گارانتی و خدمات پس از فروش می‌باشد. زیرمجموعه‌های اصلی کارخانه شامل موارد زیر می‌باشد:

- واحد فولاد سازی شامل کوره‌های قوس الکتریکی و پاتیلی و واحد ریخته‌گری پیوسته
- سیستم تصفیه غبار
- واحد سیالات مورد نیاز
- واحد تصفیه و خنک‌کاری آب و اجرای سیستم توزیع آب
- واحد ذخیره و آماده‌سازی قراضه آهن
- پست برق کل مجتمع فولاد و شبکه توزیع برق
- پست برق واحد فولادسازی
- ایستگاه دریافت و تقلیل فشار گاز طبیعی
- واحد توزیع هوای فشرده و سیالات مورد نیاز
- انبارها
- واحد انباشت و برداشت مواد اولیه به ظرفیت ۲,۵۰۰,۰۰۰ تن در سال

• احداث کارخانه فولادسازی بافق

کارفرما: شرکت ملی فولاد ایران

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: بافق - یزد

ظرفیت تولید: ۸۰۰,۰۰۰ تن بیلت / بلوم در سال

تاریخ شروع: 89/01/01

مدت زمان پروژه: ۳۶ ماه

وضعیت کنونی: در حال اجرا



● احداث کارخانه احیاء اردکان

کارفرما: شرکت مجتمع فولاد اردکان «ARSCO»

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: اردکان - یزد

ظرفیت تولید: ۹۶۰ هزار تن آهن اسفنجی در سال

تاریخ شروع: ۹۱/۰۴/۰۱

مدت زمان پروژه: ۲۹ ماه

وضعیت کنونی: در حال اجرا



تعریف پروژه:

طرح احداث کارخانه تولید آهن اسفنجی از گندله به روش میدرکس واقع در شهرستان اردکان یزد با هدف تولید ۹۶۰ هزار تن در سال، آهن اسفنجی تعریف شده است. نکته ی قابل توجه در این پروژه، افزایش ظرفیت عملیاتی معمول کارخانه از ۸۰۰ هزار تن در سال به ۹۶۰ هزار تن در سال بوده که با تسلط بر تکنولوژی میدرکس و بومی سازی آن در کشور صورت پذیرفته است. محدوده کار پروژه شامل انجام خدمات مهندسی و تامین کالا، تجهیزات، مواد مصرفی، قطعات یدکی، کارهای ساختمانی، حمل، نصب، تست و راهاندازی و خدمات دوره گارانتی می باشد. زیرمجموعه های اصلی کارخانه شامل موارد زیر خواهد بود:



● احداث کارخانه زغالشویی شاهرود

کارفرما: شرکت صنعتی و معدنی شمال شرق شاهرود

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: شاهرود - سمنان

تاریخ شروع: ۹۱/۰۹/۰۱

مدت زمان پروژه: ۱۶ ماه

وضعیت کنونی: در حال اجرا

تعریف پروژه:

طرح احداث کارخانه زغالشویی شمال شرق شاهرود در استان سمنان با هدف تولید ۷۰۰ هزار تن در

سال زغال کک شو تعریف شده است. زیرمجموعه های اصلی پروژه شامل موارد زیر خواهد بود:

- انجام خدمات مهندسی
- تامین کالا، تجهیزات و مواد مصرفی
- کارهای ساختمانی و سیویل
- نصب، تست و راه اندازی
- خدمات دوره گارانتی و خدمات پس از فروش





● پروژه فیلتراسیون برش خرسک فولاد خوزستان

کارفرما: شرکت فولاد خوزستان

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: استان خوزستان - اهواز

تاریخ شروع: ۸۶/۰۸/۱۰

مدت زمان پروژه: ۲۴ ماه

وضعیت کنونی: خاتمه یافته

تعریف پروژه:

این پروژه در سال ۱۳۸۶ توسط فولاد خوزستان با هدف کاهش غبار متصاعد شده بر اثر برشکاری ضایعات فولادی تعریف شد که در بخش‌های مختلف ذیل توسط تام با موفقیت اجرا گردید:

سایر: شامل قطعات یدکی، آموزش، گارانتی

● پروژه اسلب برگردان فولاد هرمزگان

کارفرما: شرکت فولاد هرمزگان

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: -

تاریخ شروع: 1392

مدت زمان پروژه: ۸ ماه

وضعیت کنونی: در حال اجرا

تعریف پروژه:

تامین یک دستگاه اسلب برگردان برای شرکت فولاد هرمزگان به عنوان یکی از بزرگترین تولیدکنندگان اسلب به شرکت تام محول شد، با توجه به حساسیت بالای کار، حجم زیاد اسلبها در روز، شرایط محیطی بسیار سخت و خشن و همچنین تجربه ناموفق قبلی در ساخت داخل این دستگاه، خرید تجهیز از شرکت‌های خارجی مطرح شد ولی در نهایت با بررسی بیشتر ارائه طرح‌های اولیه و امکان‌سنجی تصمیم بر ساخت داخل گرفته شد. این پروژه به دیسپلین‌های مکانیکال، هیدرولیک، الکتریکال و سیویل شکسته شده است.





● پروژه اتوماسیون مجتمع مس سرچشمه

کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: کرمان - مجتمع مس سرچشمه

تاریخ شروع: 85/04/01

وضعیت کنونی: خاتمه یافته

تعریف پروژه:

این پروژه بزرگترین پروژه نوسازی و بهسازی (Revamping) سیستم کنترل در کشور است که بدون استفاده از کارشناسان خارجی و با تکیه بر توان مهندسان ایرانی در مجتمع مس سرچشمه انجام شده است. از ویژگی های مهم آن اجرای پروژه بدون توقف تولید به روش HOTSWAP است. این پروژه شامل ۱۳ پلنت: سنگ شکن اولیه و ثانویه، تغلیظ، مولیدن، فیلتر، خشک کن، آهک، ذوب، ریخته گری، پالایشگاه، نیروگاه حرارتی، نیروگاه گازی و آبرسانی می باشد.

● پروژه نوسازی سیستم کنترل آبرسانی واحد ریخته گری فولاد مبارکه

کارفرما: شرکت فولاد مبارکه اصفهان

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: -

تاریخ شروع: ۸۷/۰۱/۰۱

وضعیت کنونی: خاتمه یافته

تعریف پروژه:

هدف از اجرای این پروژه جایگزینی و ارتقاء سیستم کنترل و مانیتورینگ قدیمی (ABB) با DCS جدید زیمنس (PCS7) بود. تعداد I/O های سیستم ۳۲۰۰ عدد و Redundancy مورد نظر در تمام سطوح CPU، شبکه و I/O بود. این پروژه بدون توقف خط تولید انجام شد.



● پروژه اتوماسیون کوره بلند شماره ۲ ذوب آهن اصفهان

کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: ذوب آهن - اصفهان

تاریخ شروع: 91/04/04

وضعیت کنونی: خاتمه یافته

تعریف پروژه:

هدف پروژه نوسازی و بازسازی تجهیزات برق، کنترل و ابزار دقیق کوره بلند شماره ۲ ذوب آهن اصفهان بود.



● پروژه اتوماسیون ایستگاه‌های ۷ و ۸ ریخته‌گری و آبرسانی فولادسازی ذوب آهن اصفهان

کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان

نوع قرارداد: EPC

محل پروژه: ذوب آهن - اصفهان

تاریخ شروع: 92/02/01

وضعیت کنونی: در حال اجرا

تعریف پروژه:

هدف پروژه نوسازی و بازسازی تجهیزات برق، کنترل و ابزار دقیق ایستگاه‌های ۷ و ۸ ریخته‌گری و آبرسانی فولادسازی ذوب آهن اصفهان است.



● گواهینامه صلاحیت نوع یک پیمانکاران اجرای پروژه‌های صنعتی به روش طرح و ساخت شامل:

● صنایع برقی و الکتریکی، صنایع فلزی و ماشین‌سازی

● گواهینامه‌های صلاحیت پیمانکاری

● پایه یک صنعت و معدن

● پایه یک ساختمان و ابنیه

● پایه یک تاسیسات و تجهیزات

● پایه دو رشته نیرو

● گواهینامه رتبه A شرکت‌های پیمانکار EPC از سازمان مدیریت صنعتی ایران

● شرکت منتخب جایزه شرکتهای دانشی برتر (MAKE)

● گواهینامه مدیریت سیستم یکپارچه IMS

● عضو انجمن ملی حفاظت از حریق (NFPA)

● تندیس جایزه ملی بهره‌وری (EFQM)

● گواهینامه رعایت حقوق مصرف‌کنندگان

● گواهی تحقیق و توسعه

● عضویت در انجمن صادرکنندگان خدمات فنی و مهندسی

● عضویت در سندیکای صنعت برق ایران

● عضویت در انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

● عضویت در انجمن صادرکنندگان خدمات فنی و مهندسی ایران

● جایزه سیمین مدیریت مالی ایران

